

ABSTRAKSI

Perusahaan yang memproduksi lebih dari satu jenis produk perlu menentukan macam dan jumlah produk yang akan diproduksi untuk masing-masing jenis produk dengan memperhatikan kemampuan teknis yang ada. Penelitian pada BATIK MAS ini dimaksudkan untuk mengetahui apakah perusahaan telah menggunakan sumber daya yang dimiliki secara optimal dan menentukan berapa jumlah produk yang optimal pada masing-masing jenis produk yang memberikan keuntungan maksimal.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah Theory of Constraints (Teori Kendala). Penyelesaian dengan metode TOC menekankan pada pengelolaan stasiun kendala (penghambat) yaitu menentukan stasiun kendala, meningkatkan performansi dan kapasitas stasiun kendala, dan menjadikan stasiun kendala sebagai acuan laju produksi untuk keseluruhan sistem produksi. Teori ini memberikan solusi penentuan jumlah produk yang optimal berdasarkan analisis terhadap kendala dalam proses produksi.

Work center yang menjadi kendala adalah pada work center pola, penjahitan dan obras dikarenakan kebutuhan kapasitas lebih besar daripada kapasitas sumber daya yang tersedia. Dari hasil pengolahan data penentuan volume produk yang optimal didapat adalah kemeja panjang 180 unit, kemeja pendek 151 unit, baju wanita 140 unit, celana panjang 140 unit, celana pendek 220 unit, kaos 160 unit, dan daster 220 unit. Setelah volume produksi diketahui kemudian menghitung utilitas, pada perhitungan utilitas tidak ada lagi angka utilitas yang melebihi 100% hal ini menunjukkan tidak ada lagi constraint resource yang terjadi.

Kata kunci : *Kendala, kapasitas produksi, Theory Of Constraints*