

## Bukti Kinerja Menulis Jurnal Nasional

### Halaman Sampul

The screenshot shows the homepage of the Applied Industrial Engineering Journal (AIEJ). The header features the journal's title in a large, white serif font against a blue background with a circular graphic. Below the title, the ISSN numbers are listed: ISSN: 2614-235X (Printed) and ISSN: 2615-3033 (Online). The navigation menu includes links for HOME, ABOUT, USER HOME, SEARCH, CURRENT, ARCHIVES, and ANNOUNCEMENTS. The main content area is titled "Applied Industrial Engineering Journal" and provides information about the journal's focus, including its publication schedule and the journal's commitment to a single-blind review process. A list of research areas is provided, such as Ergonomics & Human Factors, Information Systems & Technology, and Data Mining & Internet of Thing (IoT). The right sidebar contains user login information, notifications, and a search bar.

### Halaman Redaksi

The screenshot shows the editorial team page of the Applied Industrial Engineering Journal (AIEJ). The header is identical to the homepage. The main content area is titled "Editorial Team" and lists the Chief Editor, Mr. Dewa Kusuma Wijaya, and the Editorial Board members: Batih Setwaningrum, Tita Talitha, and Pramudi Arswi. The page also mentions the journal's publisher, Program Studi Teknik Industri - Universitas Dian Nuswantoro, and its ISSN numbers. The right sidebar contains user login information, notifications, and a search bar.

# Halaman Daftar isi

The screenshot displays the website for the Applied Industrial Engineering Journal (AIEJ). The header features the journal's title and ISSN numbers: ISSN: 2614-235X (Printed) and ISSN: 2615-3033 (Online). The navigation menu includes links for HOME, ABOUT, USER HOME, SEARCH, CURRENT, ARCHIVES, and ANNOUNCEMENTS. The current page is identified as 'Home > Archives > Vol 5, No 1 (2021)'. The main content area is titled 'Table of Contents' and lists three articles with their respective authors and page numbers. A sidebar on the right provides user information, including a login status for 'irwansukendar' and options to view journals, profile, or log out. It also includes a search bar and a 'JOURNAL CONTENT' section with a search scope dropdown set to 'All'. The footer contains the journal's publication details: 'Applied Industrial Engineering Journal (AIEJ) is published by Program Studi Teknik Industri - Universitas Dian Nuswantoro' with p-ISSN: 2614-235X and e-ISSN: 2615-3033. The browser's taskbar at the bottom shows the Windows logo, a search bar, and various application icons, along with the system clock indicating 11:10 AM on 9/3/2021.

Applied Industrial Engineering Journal  
ISSN: 2614-235X (Printed)  
ISSN: 2615-3033 (Online)

HOME ABOUT USER HOME SEARCH CURRENT ARCHIVES ANNOUNCEMENTS

Home > Archives > Vol 5, No 1 (2021)

## Vol 5, No 1 (2021)

### Table of Contents

#### Articles

<a href="#">Prediksi Target Sistem Productivity Services menggunakan Penerapan Algoritma C4.5 pada PT. Sanggar Sarana Baja Jakarta</a> Anis Rahmawati, Syifa Nur Rakhmah, Lusa Indah Prahartiwi	PDF 1-13
<a href="#">Implementasi Integer Programming dengan Algoritma Branch and Bound Menggunakan QM for Windows dalam Memaksimalkan Keuntungan di PT XYZ</a> Ninta Litano Buyung, Endang Suhendar	PDF 14-18
<a href="#">Usulan Perbaikan untuk Mengurangi Pemborosan dengan Pendekatan Lean Six Sigma</a> Dwi Nurul Izzhati, Yuli Setyaningsih, Jazuli .	PDF 19-29
<a href="#">Penerapan Green Manufacturing pada IKM Dadi Mulyo</a> Irwan Sukendar, Eli Masidah, Raka Wisnu Prayuda	PDF 30-34

Applied Industrial Engineering Journal (AIEJ) is published by Program Studi Teknik Industri - Universitas Dian Nuswantoro  
p-ISSN: 2614-235X, e-ISSN: 2615-3033

SEARCH

Search Scope  
All

Search

Browse

- By Issue
- By Author
- By Title
- Other Journals

11:10 AM  
9/3/2021

---

## Penerapan *Green Manufacturing* pada IKM Dadi Mulyo

Irwan Sukendar, Eli Mas'idah, Raka Wisnu Prayuda

Universitas Islam Sultan Agung Semarang

Jurusan Teknik Industri, Universitas Islam Sultan Agung Semarang, Indonesia

email: [irwan@unissula.ac.id](mailto:irwan@unissula.ac.id), [rakawisnuprayuda@std.unissula.ac.id](mailto:rakawisnuprayuda@std.unissula.ac.id)

### Abstract

*IKM Dadi Mulyo produces wood sawdust waste of approximately 400kg/day which if left for days on end will accumulate more and pollute the company's environment and the surrounding environment. Green Manufacturing method is used to perform analysis to reduce waste and increase added value. The research was conducted by direct observation and interviews. The results of the analysis show that the application of green manufacturing is able to reduce waste and increase added value by 50%. So that the increase in added value has the potential to improve the welfare of employees.*

**Keywords:** *Waste, Green manufacturing, Value stream mapping, Future Stream Mapping, Value Added*

### Abstrak

IKM Dadi Mulyo menghasilkan limbah serbuk gergaji kayu kurang lebih 400 kg/hari yang apabila dibiarkan sehari-hari akan menjadi semakin menumpuk, mencemari lingkungan perusahaan dan lingkungan sekitar. Metode *Green Manufacturing* digunakan untuk melakukan analisis guna mengurangi pemborosan dan meningkatkan nilai tambah. Penelitian dilakukan dengan observasi langsung dan wawancara. Hasil analisis menunjukkan bahwa penerapan *Green Manufacturing* mampu mengurangi pemborosan dan meningkatkan nilai tambah sebesar 50%. Sehingga peningkatan nilai tambah berpotensi untuk meningkatkan kesejahteraan karyawan.

**Kata kunci:** *Waste, Green manufacturing, Value stream mapping, Future Stream Mapping, Value Added*

### 1. Pendahuluan

IKM Dadi Mulyo merupakan IKM pengolahan kayu yang memproduksi berbagai jenis olahan kayu seperti papan, usuk, glugu, balok dan lain-lain. Produk yang dihasilkan kebanyakan dikirim ke proyek-proyek perumahan. Tingginya tingkat persaingan bisnis dalam industri kayu membuat IKM Dadi Mulyo harus meningkatkan kinerjanya, dan mengoptimalkan segala sumber daya yang dimilikinya. Di dalam industri pengolahan kayu mestinya tidak jauh dengan adanya limbah kayu yang dihasilkan. Di IKM Dadi mulyo terdapat banyak limbah yang dihasilkan berupa sebetan, potongan kayu, produk yang cacat dan serbuk gergaji kayu. Dari hal tersebut perusahaan harus memanfaatkan limbah yang dihasilkan sebaik mungkin sehingga limbah yang dihasilkan memiliki nilai ekonomis yang lebih.

Sehubungan dengan hal tersebut, IKM Dadi Mulyo memiliki permasalahan penumpukan limbah yang sangat banyak khususnya limbah serbuk gergaji kayu yang menumpuk. Pada IKM tersebut terdapat limbah serbuk gergaji kayu sebanyak kurang lebih 400 kg/hari apabila ditinggalkan selama sehari-hari tentunya akan menumpuk menjadi lebih banyak dan mencemari lingkungan perusahaan dan lingkungan sekitar. Di perusahaan tersebut belum ada penanganan limbah secara efektif disana limbah masih dijual begitu saja dan penjualan limbah serbuk gergaji kayu disana masih tergolong susah butuh waktu 15 hari 1bulan untuk bisa

menjual limbah tersebut karena pembeli limbah tersebut biasanya membeli limbah 1 bulan sekali.

Literatur review yang digunakan pada penelitian ini adalah pemanfaatan limbah serbuk kayu di kota Denpasar, disini penelitian dilakukan pada limbah serbuk gergaji kayu yang dijadikan sebagai *bricket* [1], selanjutnya dari artikel analisis manfaat ekonomi limbah serbuk kayu yang ber isi tentang manfaat nilai ekonomi limbah serbuk gergaji kayu yang diolah terlebih dahulu [2], selanjutnya di jurnal pengolahan limbah serbuk kayu menjadi batu bata akustik membahas tentang bagaimana cara mengolah atau memanfaatkan limbah serbuk kayu menjadi batu bata akustik yang memiliki nilai jual tambah [3], dan jurnal implementasi *lean manufacturing* yang membahas tentang bagaimana penerapan *lean manufacturing* dalam suatu perusahaan [4].

Selain itu, jurnal tentang simulasi *manufacturing* tentang bagaimana cara melakukan *manufacturing* [5] jurnal tentang *sustainable manufacturing* [7] jurnal tentang *manufacturing* industri 4.0 [8] jurnal tentang material *mechanic* yang membahas tentang bahan material mesin [9] jurnal tentang *green manufacturing* yang membahas tentang bagaimana *green manufacturing* terapkan [10] jurnal tentang model sistem *green manufacturing* yang membahas tentang sistem *green manufacturing* [11] jurnal tentang limbah yang membahas tentang pengolahan limbah [12] jurnal tentang pemanfaatan limbah sebagai bahan dasar kaca [13] dan jurnal tentang pemanfaatan limbah sebagai bahan dasar batu bara atau arang *bricket* [14]. Penelitian-penelitian tersebut telah sukses dalam mengurangi limbah untuk menuju *Green Manufacturing*.

## 2. Metode Penelitian

Metode penelitian ialah langkah-langkah penelitian saat melakukan sebuah penelitian atau pencarian solusi untuk mencari jalan keluar dari sehingga dapat berjalan dengan terstruktur, sistematis dan mempermudah dalam pengambilan kesimpulan dari hasil penelitian. Metode pada penelitian ini dimulai dari pengumpulan data. Adapun data-data yang dibutuhkan peneliti antara lain: data primer dan data sekunder.

Data primer merupakan data yang diperoleh langsung dari IKM atau data yang terjadi di lapangan yang diperoleh dari teknik wawancara khususnya dengan pihak yang berwenang dengan penelitian ini. Adapun data sekunder merupakan data yang diperoleh dari IKM dalam bentuk yang sudah jadi. Data yang diperoleh berupa data kualitatif dan kuantitatif

Teknik pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah berupa: observasi lapangan, yaitu pengumpulan data melalui pengamatan secara langsung, wawancara, yaitu pengumpulan data yang diperoleh melalui wawancara dengan pemilik usaha, serta studi pustaka, yang dilakukan melalui referensi dari beberapa sumber berupa buku-buku, jurnal, artikel ilmiah, dan lain-lain. Selanjutnya, data-data yang terkumpul dianalisis, dilakukan pembahasan dan disimpulkan.

## 3. Hasil dan Analisis

### 3.1. pengumpulan Data

Bagian ini berisi hasil, diskusi, analisis, dan pembahasan serta temuan-temuan yang dicapai. Pada tahap ini dilakukan pengumpulan data yang dibutuhkan dalam penelitian ini.

Tabel 1 Data Penumpukan Limbah di UD. Dadi Mulyo

Jenis Limbah	Banyak per hari	Lama penumpukan	Total
Serbuk kayu	400 Kg	15 hari	6.000 kg

Penumpukan limbah serbuk gergaji kayu di UD. Dadi Mulyo setiap harinya sebanyak 400 kg, lama penumpukan limbah di perusahaan tersebut selama 15 hari. Jadi total penumpukan limbah serbuk gergaji kayu di UD. Dadi Mulyo setiap 15 hari-nya sebesar 6.000 kg. Di perusahaan tersebut biasanya menjual limbah serbuk kayu setiap 15 hari sekali dengan estimasi penjualan sebagai berikut:

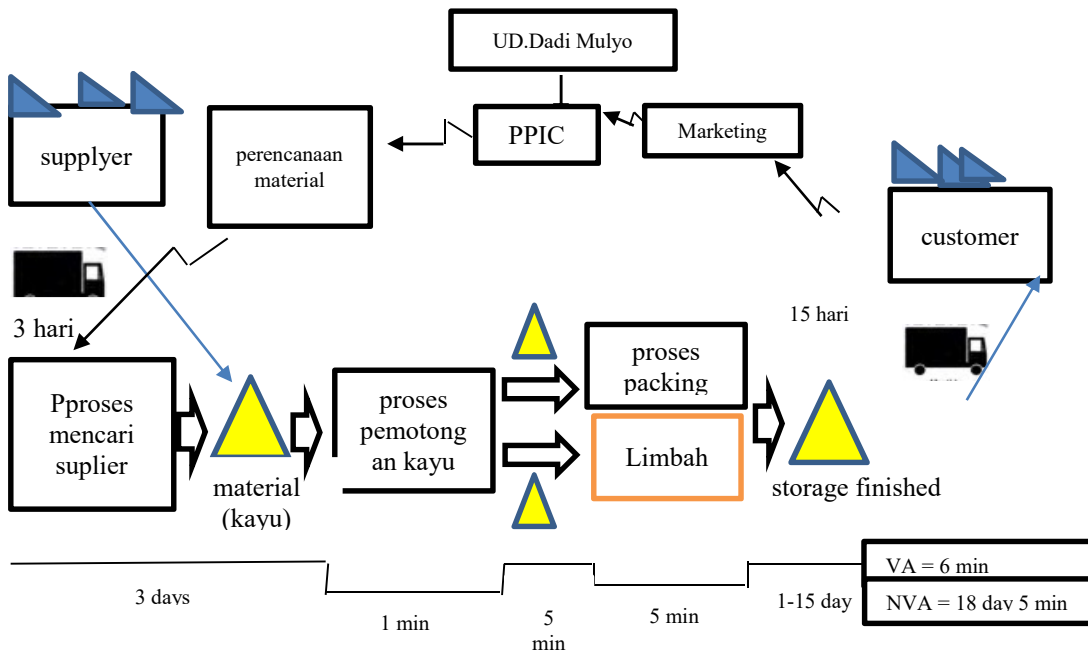
Tabel 2 Harga Serbuk Kayu di UD.Dadi Mulyo

Banyak limbah dihasilkan	Harga per Kg	Total
6.000 Kg	Rp. 200	Rp. 1.200.000

Harga serbuk gergaji kayu di perusahaan tersebut sebesar Rp. 200,- per kilogram nya. Jadi apabila perusahaan menjual limbah serbuk kayu tanpa diolah terlebih dahulu maka pendapatan maksimal yang didapatkan setiap 15 hari atau penjualan limbahnya sebesar Rp. 1.200.000,-.

**3.2. Analisis Value Stream Mapping**

Metode yang digunakan untuk pengolahan data adalah metode *Green Manufacturing* dan metode *sustainable manufacturing* dengan membuat *Value Stream Mapping* terlebih dahulu guna melihat aliran material dari proses produksi penggergajian kayu. Pembuatan Value Stream Mapping untuk mengetahui aliran material.



Gambar 1 Value Stream Mapping

Limbah yang dihasilkan melalui proses produksinya perharinya sebanyak 400 kg namun penjualan dari limbah tersebut terjual setelah sekitar 15-20 hari baru ada pembeli yang membeli limbah tersebut. Sehingga penumpukan limbah serbuk gergaji kayu selama 15 hari menjadi sebesar 6000 kg atau sebesar 6 ton.

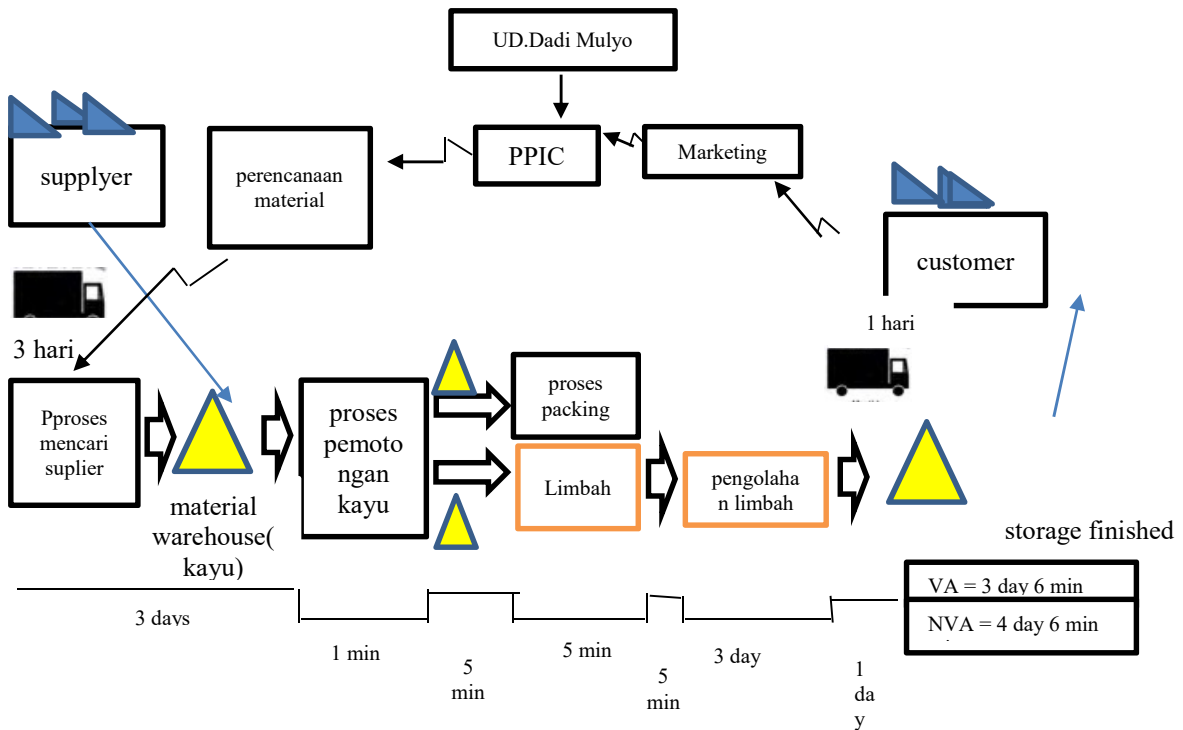
Tabel 3 Perhitungan Value Stream Mapping

No	Ativitas	Waktu (hari/Jam)	Aktivitas				VA/NVA
			O	T	S	D	
1	Membeli Bahan Baku	3 hari		√			VA
2	Penyimpanan Bahan Baku	3 hari			√		NNVA
3	Pemotongan kayu	1 menit	√				VA
4	Proses packing	5 menit	√				VA
5	Timbul limbah	5 menit				√	NNVA
10	Penyimpanan Finish Good	15 hari			√		NNVA

Keterangan: O=Operation, T=Transportation, S=Storage, D=Delay

**3.3. Analisis Future Stream Mapping**

Pembuatan *future stream mapping* bertujuan untuk memperbaiki permasalahan timbulnya *waste* pada proses produksi kayu tersebut. Permasalahannya berfokus pada susahnya untuk menjual limbah serbuk gergaji kayu tersebut dalam jangka waktu 15 hari, sehingga limbah yang dihasilkan akan menumpuk selama 15 hari menjadi lebih banyak dan mengganggu lingkungan sekitar.



Gambar 2 Future Stream Mapping

Dari *future stream mapping* di atas diketahui bahwa perbaikan dilakukan pada penanganan limbah, penanganan limbah yang sebelumnya langsung dijual begitu saja dan membutuhkan waktu sekitar 15 hari, disini dilakukan perbaikan untuk mengolah limbahnya terlebih dahulu selama 3 hari dan setelah itu baru dijual.

Tabel 4 Perhitungan Value Stream Mapping

No	Aktivitas	Waktu (hari/Jam)	Aktivitas				VA/NVA
			O	T	S	D	
1	Membeli Bahan Baku	3 hari		√			VA
2	Penyimpanan Bahan Baku	3 hari			√		NNVA
3	Pemotongan kayu	1 menit	√				VA
4	Proses packing	5 menit	√				VA
5	Timbul limbah	5 menit				√	NVA
6	Pengolahan limbah	3 hari	√				VA
10	Penyimpanan Finish Good	1 hari			√		NNVA

Keterangan: O=Operation, T=Transportation, S=Storage, D=Delay

### 3.4 Perbandingan dan Pembahasan

Hasil akhir penelitian dibandingkan pada Tabel 5 di bawah ini.

Tabel 5 Perbandingan VSM dan FSM

	<i>Value Stream Mapping Awal</i>	<i>Future Stream Mapping</i>
<b>VA</b>	6 min	9 menit
<b>NVA</b>	15 hari 5 menit	5 menit
<b>NNVA</b>	7 hari	7 hari

Berdasarkan Perbandingan nilai VSM dan FSM, tampak bahwa FSM memiliki peningkatan nilai yang VA yaitu dari 6 menit menjadi 9 menit atau mengalami peningkatan sebesar 50%. Sementara nilai NVA mengalami penurunan sangat signifikan dari 15 hari 5 menit menjadi 5 menit. Dan nilai NNVA tetap sebesar 7 hari.

### 4. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian, maka dapat ditarik kesimpulan yaitu: penerapan metoda *Green Manufacturing* pada IKM Dadi Mulyo mampu meningkatkan nilai tambah (*value added*) sebesar 50%. Dengan peningkatan nilai tambah ini, bisa digunakan untuk menambah kesejahteraan para karyawan IKM.

### Referensi

- [1] I. W. Sutarnan, "Pemanfaatan Limbah Industri Pengolahan Kayu Di Kota Denpasar (Studi Kasus Pada Cv Aditya)," *J. PASTI*, vol. 10, no. 1, pp. 15–22, 2016.
- [2] Bahri S., "Pemanfaatan Limbah Industri Pengolahan kayu untuk pembuatan briket arang dalam mengurangi pencemaran lingkungan di Nangroe Aceh Darussalam," *J. Mek.*, vol. 4 no.2, pp. 410–415, 2007.
- [3] I. N. Tika, I. G. Ayu, T. Agustiana, D. Agus, and W. Erawan, "Pengolahan Limbah Serbuk Gergaji Kayu Menjadi Bata Akustik," pp. 585–593, 2017.
- [4] I. Artikel, "Jurnal SENOPATI," pp. 50–61, 2019.
- [5] U. Malik, "Jurusan Fisika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Riau," vol. 1, no. 2, pp. 21–26, 1994.
- [6] P. O. Box and S. Lind, "Proceedings of the 2008 Winter Simulation Conference S. J. Mason, R. R. Hill, L. Mönch, O. Rose, T. Jefferson, J. W. Fowler eds.," pp. 1922–1930, 2008.
- [7] C. B. Joung, J. Carrell, P. Sarkar, and S. C. Feng, "Categorization of indicators for sustainable manufacturing," *Ecol. Indic.*, vol. 24, pp. 148–157, 2013, doi: 10.1016/j.ecolind.2012.05.030.
- [8] T. Stock and G. Seliger, "Opportunities of Sustainable Manufacturing in Industry 4.0," *Procedia CIRP*, vol. 40, no. lcc, pp. 536–541, 2016, doi: 10.1016/j.procir.2016.01.129.
- [9] S. Editor, *Front Matter*. 2014.
- [10] "13 Green Manufacturing.pdf." .
- [11] A. M. Deif, "A system model for green manufacturing," *J. Clean. Prod.*, vol. 19, no. 14, pp. 1553–1559, 2011, doi: 10.1016/j.jclepro.2011.05.022.
- [12] W. Widada, "Reduce The Risk of Atherosclerosis through the wet Cupping Therapy," *J. Med. Sci. Clin. Res.*, vol. 6, no. 11, pp. 581–586, 2018, doi: 10.18535/jmscr/v6i11.102.
- [13] S. Sih, W. Wijayanti, and P. D. Sukmawati, "Potensi Limbah Serat Kayu Dari Pelepah Pisang Kering Sebagai Bahan Baku Pembuatan Frame Kacamata," pp. 340–342.
- [14] S. Wardani, "Pemanfaatan Limbah Batu Bara ( Fly Ash ) Untuk Stabilitas Tanah Maupun Keperluan Teknik Sipil Lainnya Dalam Mangurangi Pencemaran Lingkungan," *Pengukuhan Guru Besar Fak. Tek. Univ. Diponogoro*, pp. 1–71, 2008.