

DAFTAR ISI

Halaman Judul

Kata Pengantar

Daftar Isi

KEY NOTE SPEAKER

Enhancing The Role Of Ergonomics, Occupational Safety And Health (E-Osh) In Developing Small And Medium Enterprises (Smes) In Indonesia

Prof. (emer) Adnyana Manuaba, Hon. FErg. S., FIPS, SF

Bagian A ERGONOMI MAKRO

A01. Penerapan Ergonomi Total Dalam Upaya Menurunkan Risiko Cedera Di Tempat Pekerja Wanita Pada Industri Gerabah di Kasongan, Bantul.

Hari Purnomo

A02. Duabelas Prinsip *Green Engineering* Sebagai Materi Kuliah Etika: Sebuah Pendekatan *Agent-Oriented*.

Stefanus Muryanto¹, Utari Isnenti²

A03. Evaluasi Kondisi Kerja Stamping Plant PT “X” Melalui Pendekatan Ergonomi Total.

Hj. Titin Isna Oesman

A04. Pengaruh Pendekatan *Participatory Ergonomics* Dalam Perbaikan Lingkungan Fisik Kantor.

Purnawan Adi, ST.MT¹, Ir Heru Prastawa,DEA², Martina Nurrahmah A³

A05. Memasyarakatkan Ergonomi dan Mengergonomikan Kehidupan Bermasyarakat Melalui Produk dan Jasa yang Ergonomis.

Satria Darsa

- A06. Evaluasi Kebijakan Tenaga Kerja Kontrak Dan Outsourcing Dengan Metode *Fuzzy Analytical Hierarchy Process (Studi Kasus Pengawasan Ketenagakerjaan Di Kabupaten Gresik)*
Hakam Muzakki
- A07 Ergonomi Dan Industri Kreatif Kaum Muda Bandung
Oktri Mohammad firdaus

Bagian B. PERANCANGAN DAN PERBAIKAN SISTEM KERJA.

- B01. Aplikasi Anthropometri Dalam Perancangan Siku-siku Landasan Tempat Pembuatan Tempe dan Perbaikan Posisi Kerja Pada Pengrajin Tempe Di Kampung Rambutan - Jakarta Timur.
Usmanadi¹, Lucky Setya Anggara¹, Dian Kemala Putri²
- B02. Simulasi Faktor-Faktor Lingkungan Kerja Dan Waktu Respon Dengan Metode *Adaptive Neuro Fuzzy Inference System (ANFIS)*.
Ratih Setyaningrum¹
- B04 Perbaikan Kondisi Lingkungan Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas
Triwulandari S. Dewayana¹, Dorina Hetharia², Lanni³
- B06. Evaluasi Kondisi Kerja Dengan Penerapan Daftar Periksa Ergonomi (Studi Kasus Pada *PT. Semarang Autocomp Manufacturing Indonesia*).
Ir. Heru Prastawa, DEA¹, Ratna Purwaningih, ST. MT², Eri Febrian, ST³
- B07. Perbaikan Sistem Kerja Pada Departemen *Lasting* dan *Finishing* Dalam Proses Pembuatan Sepatu Pantofel Pria di PT "X" Bandung.
Ie Vie Mie , dan Sutcia Ananda²
- B08. Hubungan Intensitas Pencahayaan Dengan Pencapaian Target Linting Pekerja PT DITC Surakarta.
Daru Lestantyo¹, Dyah Pertiwi²
- B09. Analisa Waktu dan Gerakan Kerja Bagian Apotiker Guna Meningkatkan Pelayanan Karyawan/Konsumen (Study Kasus di Apotik Rumah Sakit Pertamina Cilacap).
Suprajono.

- B10. Evaluasi Ergonomi Dalam Praktek Kerja Kayu Jurusan Teknik Sipil Politeknik Negeri.
Lilik Sudiajeng¹, Nyoman Sutapa², Nyoman Anom R.M³.
- B11. Usulan Peningkatan Kapasitas Produksi Untuk Produk Phytovon Syrup 4 MG/5ML (60 mL) di PT. Phyto Kemo Agung Farma.
Wawan Kurniawan
- B12. Analisis Keseimbangan Lintasan dan Metode Kerja (Studi Kasus: Proses Pengelasan Produk "X", PT. MKM).
Vivi Triyanti, ST, M.Sc¹, Angelin Gusliana²
- B13. Analisis dan Usulan Perbaikan Sistem Kerja (Studi Kasus di PT. Tatto Rama Garment).
Novi¹, Wawan Yudiantyo², Henda Sri Ginta³.
- B14. Pengaruh Lingkungan Fisik Kerja Terhadap Waktu Reaksi Operator
Nuzulia Khoiriyah, ST.¹, Ir Heru Prastawa, DEA², Paramita Rahma Mukti, ST³
- B15. Analisis Postur Kerja Dan Biomekanika Pada Proses Pemotongan Kaca.
A. Teguh Siswantoro
- B16. Pengembangan Metode Quick Exposure Checklist (QEC) Untuk Menilai Postur Operator Departemen Produksi (Studi Kasus pada Departemen Produksi Final Assy Car Line Holden PT. Semarang Autocomp Manufacturing Indonesia).
*Ratna Purwaningsih, ST., MT.¹, Purnawan Adi W, ST., MT.²,
Eddy Fitriastuty, ST³*
- B19. Analisis Jumlah Mesin dan Operator Optimum dengan Menggunakan Metode *Synchronous Servicing* dan *Random Servicing*; Studi Kasus PT. XYZ
Budi Aribowo¹, Widya Nurcahayanty Tanjung²
- B20. Perancangan *Standard Operating Procedure* dan *Job Operating Procedure* di Hotel XYZ Yogyakarta.
Josef H. Nudu¹, D.M. Ratna Tungga Dewa², Diana³

- B21. Kajian Ergonomi: Analisis Produktivitas Kerja Terhadap Faktor Resiko Kejadian Anemia Pada Buruh Kontrak Perempuan Di Pabrik Pengolahan Tembakau PT. British American Tobacco (BAT) Kareb Pabelan Solo
Lobes Herdiman¹, Rahmadiyah Dwi Astuti¹, Dhita Anandya NR.²
- B22. Perbaikan Metode Kerja Menggunakan MOST (*Maynard Operation Sequence Technique*) Dalam Menentukan Waktu Standard Untuk Meningkatkan Output Produksi (Studi Kasus Di Pt. Pratama Jaya Semarang)
Novie Susanto¹, Bambang Purwanggono², Agustina Saptorini³
- B23. Analisa Pengukuran Keandalan Manusia (*Human Reliability Assessment*) Pada Pilot Penerbangan Komersial Saat Fase *Take-Off* Dan *Landing*
Darminto Pujotomo, ST. MT¹, Ir. Heru Prastawa, DEA², Heppy Septiawan, ST³
- B24. Penyusunan Instrumen Pemantauan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Di Area *Boiler* Unit 1 dan 2 PLTU Tambak Lorok PT. Indonesia Power UBP Semarang (Studi Kasus Di PT. Indonesia Power UBP Semarang)
Hanifa M. Denny, SKM, MPH¹, Ratna Purwaningsih, ST. MT², M. Renitha Cindhy W, ST³; Enny Fitriastuty, ST³
- B25 Perancangan Sistem Kerja Yang Ergonomis Pada Pengangkatan Koran Ke Dalam Mobil Box di PT. Masscom Graphy
Zainal Fanani R¹, Heru Prastawa¹, Brigitta Giovanna²

Bagian C. PERANCANGAN DAN PENGEMBANGAN PRODUK.

- C01. Perancangan Ulang Meja Komputer Hidesk Dengan Pendekatan Anthropometri Dan Biomekanik (Studi Kasus : SAT UNS).
Susy Susmartini¹, Azizah Aisyati¹, Muji Lestari¹.
- C04. Melihat Dan Merasakan Tampilan Grafis Layar Telepon Selular.
Rosa Karnita, M.Sn¹
- C05. Perancangan Alat Pembuat Susu Kedelai yang Ergonomis.
Dayal Gustopo¹, Sri Indriani².

- C06. Perancangan Alat Pengangkut Teh Dengan *Matrix Morphology*.
Lutfi Nurwandi¹, Erwin Gunadhi¹, Eris Munandar².
- C08. Perancangan dan Pembuatan Alat Ukur Antropometri Statis
Tettri Nur'aini¹, Rahmaniya Dwi Astuti², Hardianto Iridiastadi³.
- C09. *Design Of A Measuring Instrument To Measure Static Anthropometric Data*.
Isdaryanto Iskandar¹, Makdin Sinaga¹, Yanto².
- C10. Evaluasi Stasiun Kerja Berdasarkan Kriteria Anthropometri Pekerja dan Dimensi Meja dan Kursi (Kajian di Stasiun Kerja *Packing*, Bagian Produksi PT. YPS).
Yanto¹, Isdaryanto Iskandar², Ricky Fernando¹, Makdin Sinaga².
- C11. Tangan Buatan Berteknologi Robot TB-1 Untuk Penyandang Cacat.
Desto Jumeno¹, Isa Setiasyah Toha¹.
- C12. Perancangan Kereta Kompartemen yang Ergonomis Pada Kereta Api Eksekutif (Studi Kasus di PT. Kereta Api, Bandung)
Sri Indahwati¹, Wawan Yudiantyo².
- C14. Redesain Meja Putar Yang Ergonomis Pada Pembuatan Guci (Studi Kasus Pengrajin Garabah Klampok Banjarnegara).
Suprajono.
- C15. Pengembangan Metode Penilaian Kesalahan Manusia Pendekatan Kognitif Ergonomi.
Oesman Raliby¹, Subagyo¹, Wijaya AR¹.
- C16. Perancangan Kamar Bicara Umum Wartel yang Ergonomis.
Farhat Umar¹, Kohar Sulistiyadi¹, Sri Lisa Susanty¹.
- C17. Redesain Meja Dan Bangku Kerja Dengan Menggunakan Metodologi Triz (Studi Kasus: Bagian Group Repair PT. X).
Vivi Triyanti, ST, M.Sc., Cynthia Puspitasari L.²
- C18. Perancangan Alat Pengaduk Pakan Ternak yang Ergonomis.
Sri Indriani¹, Dayal Gustopo², Sanny Anjar Sari³.
- C19. Perancangan Alat Penghancur Batu Bara yang Ergonomis.
Sanny Andjar Sari¹, Dayal Gustopo² Dayal.

- C20. Rancangan Ulang Tampilan Web FTI-UH Untuk Meningkatkan Kenyamanan Serta Menurunkan Kelelahan dan Kebosanan.
Hari Purnomo¹, Ely Noor Setyaningrum¹.
- C22. Usulan Perbaikan Pada Perancangan Prothese Kaki Model Konvensional Jenis AKA (*Above Knee Amputaton*) Dan Mengukur Kemampuan *Socket Quardrilateral* Berdasarkan Pendekatan Biomekanika.
Lobes Herdiman¹, Susy Susmartini², Retno Wulan Damayanti³.
- C23. Perancangan Ulang Meja Pengisian Air Minum Kemasan Ukuran Galon 19 Liter Untuk Operator Laki-Laki Berdasarkan Prinsip Ergonomi.
Lobes Herdiman¹, Rahmadiyah Dwi Astuti¹, Nobby Cahyono².
- C24. Perancangan Ulang Fasilitas Dan Metode Kerja Pada Stasiun Kerja 1 Sub Departemen *Line* Perakitan Mesin Di PT. Triangle Motorindo.
Arfan Bakhtiar¹, Bambang Purwanggono¹.
- C25. Perancangan *Standard Operation Procedure* Untuk Mereduksi Waktu Setup Jig Dengan *Micromotion Study* (Studi Kasus di Departemen CNC CV Turangga Cakra Buana).
Sri Hartini¹, Sriyanto¹, Laksono Adi Nugroho².

Bagian D. ERGONOMI DAN ANALISA BEBAN KERJA.

- D04. Analisis Biomekanika pada Buruh Angkat – Angkut Tradisional di Pasar Badung – Denpasar.
Robert Hutagalung.
- D05. Analisis *Manual Material Handling* pada *Loading* Sak Semen.(Studi Kasus Divisi *Packer* Tuban II, PT. Semen Gresik Tbk.).
Tiffany Krisnandya¹, Putri Rizqiandini², Adithya Sudiarno³.
- D 06. Sikap Kerja Duduk Dengan Kejadian Nyeri Pinggang Pada Pegawai Negeri Rental Komputer.
Herry Koesyanto.

- D07. Analisa Sistem Kerja Pada Pekerjaan Pembersihan Kulit Log Di PT X.
Wawan Kurniawan.
- D08. Analisis Keluhan Otot Posisi Bekerja.
Hotniar Siringoringo¹, Sri Kuswanto¹.
- D10. Analisis Beban Angkat Dengan *NIOSH Lifting Equation* Untuk Penyesuaian Beban Kerja di PT. Aneka Adhilogam Karya.
Etika Muslimah¹, M. Djunaedi¹, Anton Sih Wahono¹.
- D11 Analisis *Load Constant* Dalam *Revised NIOSH Equation*.
Etika Muslimah^{1,2}, Subagyo³, Andi R. Wijaya³.
- D12 Evaluasi Persamaan *Penentuan* Pengeluaran Energi Bagi Wanita Pada Aktivitas Penanganan Material Secara Manual.
Nanda Novita Hertanti, ST.¹, Hardianto Iridiastadi, MSIE¹.
- D15. Pendidikan Kesehatan Ergonomis Untuk Menekan Cedera Ergonomis Gangguan Muskuloskeletal.
Hardhono Susanto.
- D16. Analisis Pengaruh Jenis dan Tipe Musik Terhadap Beban Kerja Mental Pada Pria Dan Wanita (Studi Kasus Mahasiswa Teknik Industri UNDIP).
Novie Susanto¹, Haryo Santoso², Siska Rully R³.
- D17. Ergonomi Kognitif Di Perusahaan Otomotif.
Oktri Mohammad Firdaus.

Bagian E. EVALUASI DAN PERENCANAAN TATA LETAK FASILITAS.

- E01. Perancangan Fasilitas Kerja Bagian Sortir Yang Ergonomis Di Industri Keramik.
Kriswanto Widiawan¹, Dhanny Prasetya¹, Elfi¹.
- E02. Perancangan Stand dan Teknologi "Exhibition" Untuk Meningkatkan Image Produk.
Saryanto, S.Sn, MT.
- E03. Analisa Faktor Ergonomi Pada Tangga Gedung B FKM UNDIP Dengan Perbandingan Standart.
Aulia Radityasari¹, Meidina Fitriyani¹, Yuliani Setyaningsih².

Bagian F. KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA

- F01. Ketidapatuhan Karyawan Dalam Penggunaan Kacamata Debu (Studi Pada Unit Kerjapabrik Besi Spons PT. Krakatau steel (persero) Cilegon).
Priyadi Nugraha Prabamurti¹, Yuliani Setyaningsih², Suci Hartati³.
- F02. Konsep Penerapan K3 Pada Desain Sarana Niaga Kaki Lima Melalui Program K-3 Pemkot Bandung.
Edi Setiadi Putra.
- F03. Pendekatan Ergonomi Praktis Untuk Mengurangi Penyakit Akibat Kerja Karena Penggunaan Komputer Pada Pegawai TU.
Eram T. P.
- F04. Pengaruh Penerapan Ergonomi Pada Fasilitas Kerja Terhadap Produktivitas Pekerja Pembungkus Dodol Di Desa Paya Kerupuk Kecamatan Tanjung Pura Kabupaten Langkat.
Ir. Rosnani Ginting¹, Muhammad Ansyari S.²
- F05. Evaluasi dan Perbaikan Sistem Manajemen K3 Di Industri Kayu Berdasarkan Peraturan Menteri Tenaga Kerja Nomor: Per. 05/Men/1996.
Kriswanto Widiawan¹, Christine Susilowati².
- F06. Hubungan Masa Kerja Dengan Kadar Hemoglobin Darah Pada Pekerja Bagian Pengeleman Di Industri Kecil Sepatu Kulit Di Semarang.
Bina Kurniawan.
- F07. Penerapan K3 Pada Pekerja Seks Komersial, Mungkinkah?
Partha Muliawan.
- F10. Analisis Potensi Resiko Cedera Musculoskeletal Pada Pekerja Pembuat Patung Fiber. (Studi Kasus Di Perusahaan Fiber “ Argo Handycraft” Yogyakarta)
Chandra Dewi K.
- F11. Perbedaan Tekanan Panas, Karakteristik Pekerja, dan Jumlah Konsumsi Air Minum Terhadap Kejadian Kristal Urin Pada Pekerja Pengecoran Besi Baja A.N Putra Di Ceper Klaten .
Yuliani Setyaningsih¹, Karsiti¹, Mifbakhuddin¹.

- F12. Penilaian Resiko Bahaya Permesinan Dengan *Model Goetsch*.
Luciana Triani Dewi.
- F13. Identifikasi *Cummulative Trauma Disorder* (CTD) Pekerja Pabrikasi (Studi Kasus CV.Cahaya Tri Putri).
Henny.
- F14. Perbedaan Tekanan Darah Tenaga Kerja Sebelum Dan Sesudah Pemaparan Bising Di Depo Lok Smc PT. Kereta Api (Persero) Daop IV Semarang.
Daru Lestantyo¹, Endah Kumala Dewi², Rizka M Nuzla³
- F15. Hipertensi Pada Penabuh Gamelan Di Kecamatan Batubulan, Gianyar, Bali.
I Wayan Gede Artawan¹, Made Kerta Duana², Ady Wirawan³, Partha Muliawan⁴.
- F16. Peningkatan Produktivitas Kerja di Divisi *Rolling Hotmelt* dengan Pendekatan *JobSafety Analysis* (Studi Kasus di Pabrik Sepatu X).
Ekaterina Setyawati¹, Lisa Ratnasari².
- F17. Kesehatan Kerja Karyawan Untuk Peningkatan Mutu Produk Pangan Industri Rumah Tangga (Studi Cara Pengolahan Pangan yang Baik).
Sanny Andjar Sari¹, Dwi Ana A², Harimbi Setyawati³.
- F18. Hipertensi Pada Penabuh Gamelan Di Kecamatan Ubud, Gianyar, Bali.
Made Kerta Duana¹, I Wayan Gede Artawan², Ady Wyrawan³, dr Partha Muliawan⁴.
- F19. Peranan Ergonomi-K3 Dalam Perbaikan Sistem Kerja Pada Industri Rumah Tangga "Y" Medan 2007.
Eka Lestari Mahyuni SKM, M.Kes.
- F20. Potensi Bahaya Tersembunyi Pada Industri Berbasis Otomasi.
Drs. Ki Ismara, MMPd., Mkes.
- F21. Deskripsi Profil Budaya dan Iklim Keselamatan Di Rumah Sakit.
Drs. Ki Ismara, MMPd., Mkes.
- F22. Pengembangan Pos UKK Dikota Ternate (Advokasi Kesehatan Kerja Dengan Pendekatan *Economic Lost*).
Kasman Makkasau, ST, M.Kes.

F25. Analisa Pencegahan Kecelakaan Akibat Kerja Guna Meminimumkan Kecelakaan Kerja (Studi Kasus PT. Mitra Kayu Sejati Yogyakarta)

Jono

F26. Penerapan Model Amell dan Kumar Dalam Menurunkan Kecelakaan Kerja (Studi Kasus Di PT X)

Paulus Sukpto¹, Kestria²